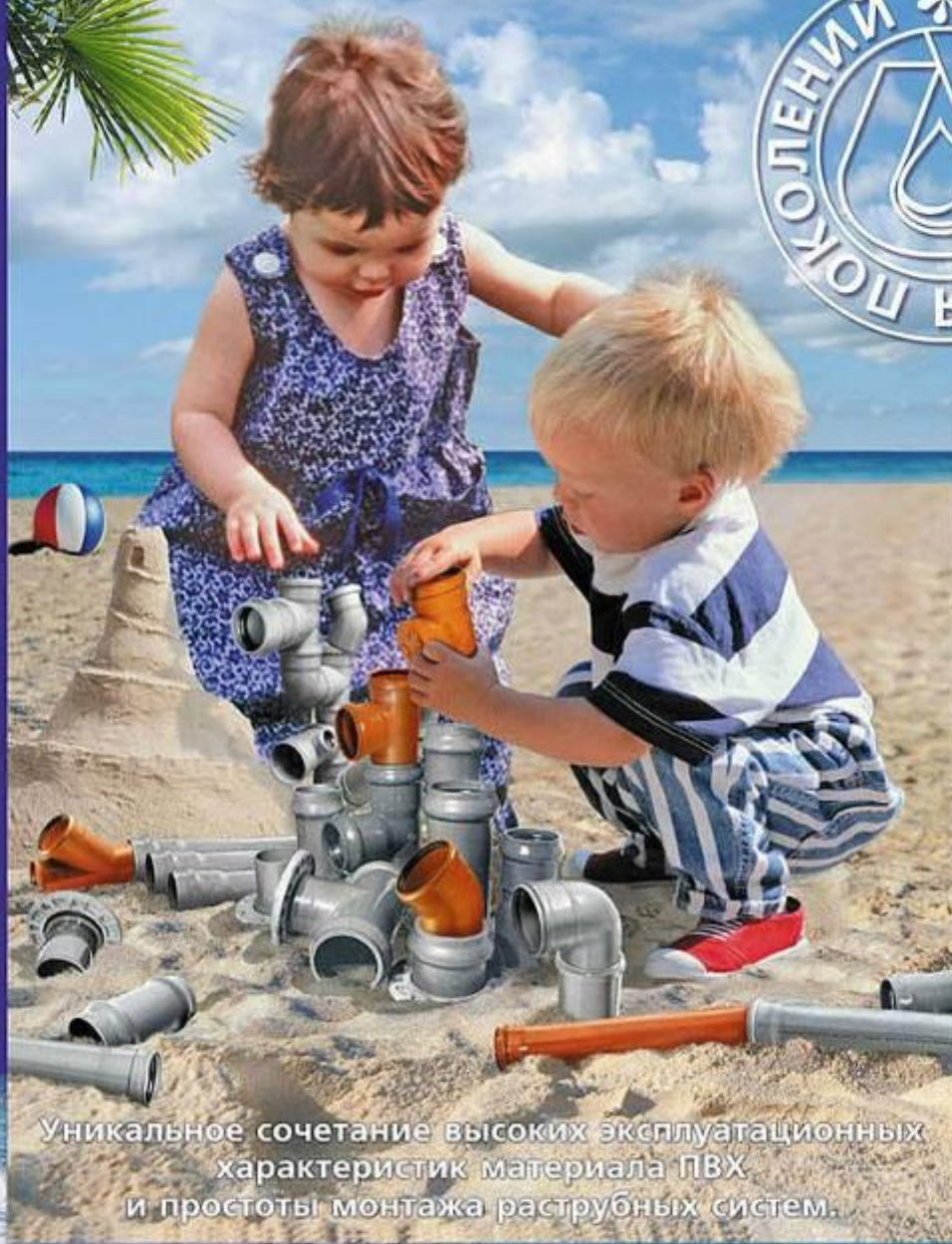


КОМПАНИЯ  
**Альфа Пласт**



Уникальное сочетание высоких эксплуатационных характеристик материала ПВХ и простоты монтажа раструбных систем.

**СИСТЕМЫ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ НПВХ**

**КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ**

**«Компания Альфа Пласт»** - сертифицированный поставщик труб НПВХ для напорного водоснабжения, канализации и электропроводки в России и странах СНГ.

На современном бурно развивающемся рынке преимущества использования труб из НПВХ при прокладке коммуникационных сетей в направлении использования инновационных технологий очевидны. Они заключаются в первую очередь в экономической эффективности, долговечности, простоте монтажа и, что не мало важно, обслуживания таких коммуникаций. Результатом становится снижение сроков сдачи объектов и затрат на строительство, а так же повышение ценности всего строительного проекта.

Стратегией **«Компания Альфа Пласт»** в работе с партнерами является как можно более полное удовлетворение потребностей клиентов. Для этого мы постоянно расширяем номенклатурный ряд нашей продукции, совершенствуем и модернизируем производимые изделия, особое внимание, уделяя сочетаниям традиционных и новых технологий. Кроме того, отличительная черта политики компании – гибкая работа с постоянными партнерами.

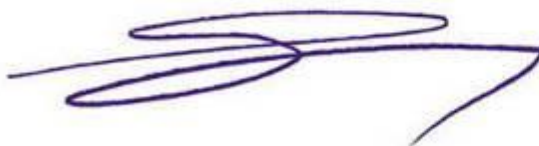
Особенных успехов достигли специалисты **«Компания Альфа Пласт»** в разработке комплексных технических решений с использованием труб НПВХ, что позволяет существенно улучшить качество производимых строительных работ и минимизировать затраты.

Поставляемые нашей компанией трубы изготавливаются на заводе «Корунд» - крупнейшем производителе химической продукции с вековой историей. Вся продукция соответствует мировым стандартам, имеет сертификаты соответствия и гигиенические сертификаты, трубы производятся по ГОСТ Р51613-2000 и ТУ 2248-056-72311668-2007. Контроль качества на всех этапах производства продукции осуществляется аккредитованной лабораторией.

**Сотрудничество с «Компания Альфа Пласт»-путь к успеху!**

*Сделано для поколений*

С Уважением,  
Директор  
ООО **«Компания Альфа Пласт»**



А.А.Лушин

## УНИКАЛЬНОСТЬ СИСТЕМ НПВХ

Трубы из непластифицированного поливинилхлорида (в дальнейшем НПВХ либо ПВХ), успешно применяются для прокладки водопроводных и канализационных сетей уже около 100 лет. Это объясняется удачным сочетанием уникальных свойств материала ПВХ и технологии раструбного соединения в системах трубопроводов. В отличие от других способов соединения полимерных труб, где используется диффузионная сварка или клеевое соединение, в раструбном соединении уплотнение и герметизация осуществляется за счёт расклинивания кольца в зазоре между наружной поверхностью трубы и внутренней поверхностью раструба. Проще говоря, трубы просто вставляются одна в другую. Соответственно при монтаже наших раструбных труб ПВХ не нужно ни сложное оборудование для сварки труб, ни высококвалифицированный персонал.

Это самый простой и наименее затратный метод монтажа из всех типов полимерных труб.

## ДОЛГОВЕЧНОСТЬ

Опыт показывает, что трубы из НПВХ могут находиться в эксплуатации без химических и механических изменений в течение 50 и более лет. Простое по конструкции и надежное герметичное соединение с использованием уплотнительного кольца позволяет использовать их при строительстве трубопроводов на подвижных грунтах и в сейсмических районах.

## РЕМОНТОПРИГОДНОСТЬ

Трубопроводные системы из раструбных труб ПВХ отличаются простотой обслуживания и ремонта. В случае механического разрушения элементов систем поврежденный участок трубы можно быстро и просто заменить на новый, либо восстановить при помощи специальных ремонтных муфт.

## ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Материал ПВХ химически стойкий. В длинный перечень веществ, которые можно транспортировать по трубам из НПВХ, входят серная, соляная, фосфорная, азотная и другие кислоты, ртуть, нефть, масла, жиры, мыло, пиво, вино, молоко и т. д., поэтому трубопроводы из НПВХ нашли широкое применение в пищевой, химической и других отраслях, где они с успехом заменяют дорогую нержавеющую сталь. Трубопроводы из НПВХ также устойчивы к химическим воздействиям почвы и окружающей среды, то есть обладают антикоррозионными свойствами, поэтому их успешно применяют для прокладки в земле без дополнительной изоляции.

## ГИДРОЛОГИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Благодаря гладкой внутренней поверхности труб ПВХ потери давления на трение в них на 30 % меньше, чем в стальных или чугунных. На внутренней поверхности труб, даже после длительной эксплуатации, отсутствуют отложения. Из-за высокого модуля упругости трубы НПВХ устойчивы к гидравлическим ударам. Эластичное восприятие внешней нагрузки уменьшает опасность разрыва трубопровода.

## ГИГИЕНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Материал НПВХ не способствует размножению бактерий и не влияет на органолептические свойства воды, не выделяет в окружающую среду токсичных веществ, безопасен для организма человека при непосредственном контакте, соответствует требованиям к пищевым и потребительским предметам.

## ЭКОНОМИЧНОСТЬ

Трубы, поставляемые «Альфа Пласт» легки, их удельный вес в пять раз(!) меньше веса металлических труб, что обеспечивает экономию при транспортировке и монтаже, исключает необходимость применения мощной подъемной техники. Монтаж систем из НПВХ (соединение раструбное с уплотнительным кольцом) очень прост, стоимость его ниже монтажа систем из других полимеров приблизительно на 30%, т.к. не требуется дорогостоящее, энергоемкое и тяжелое сварочное оборудование, работа с которым требует высокой квалификации персонала. Все эти факторы в сочетании с невысокой стоимостью наших труб делают их экономически привлекательными для применения в различных трубопроводных системах.

## ТРУБЫ ДЛЯ НАПОРНЫХ СИСТЕМ

Трубы предназначены для напорных систем, транспортирующих воду, в том числе для хозяйственно-питьевого водоснабжения, при температуре от 0° до 45°С, а также другие жидкие и газообразные вещества согласно таблиц химической стойкости НПВХ.

Трубы производятся по ГОСТ Р 51613-2000 и ТУ 2248-056-72311668-2007 из НПВХ серого цвета диаметром от 90 по 500 мм рабочим давлением МОР до 1,25 Мпа (12,5 атмосфер).

## ТРУБЫ ДЛЯ СИСТЕМ БЕЗНАПОРНОЙ КАНАЛИЗАЦИИ

Трубы и фитинги предназначены для систем хозяйственно-фекальной канализации зданий, внутренних водостоков и внутриквартирной канализации. Трубы производятся по ТУ 2248-057-72311668-2007 из НПВХ оранжевого цвета диаметром от 110 по 500 мм классом жесткости SN 4.

Трубы производятся по самой современной технологии трехслойного литья ПВХ со стенкой, имеющей внутренний вспененный слой. Свойства этого материала таковы, что при сохранении всех необходимых прочностных и эксплуатационных характеристик, трубы необыкновенно легки и удобны при монтаже.

## УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ КОЛЬЦА

Качественные трубы обязательно должны иметь надёжную систему герметизации соединений, поэтому мы очень ответственно отнеслись к выбору уплотнительных колец. Наши трубы комплектуются резиновыми кольцами немецкой фирмы M.O.L. Эти кольца имеют стабильную температурную устойчивость в диапазоне от -50° до +130°С. Они характеризуются очень низким коэффициентом старения наряду с высокой химической устойчивостью к целому ряду химически агрессивных сред. Специальная форма полностью компенсирует все возможные тепловые деформации кольца. Гарантийный срок эксплуатации колец, установленный производителем, составляет 50 лет.

## ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА ТРУБ НПВХ

Трубы и фасонные части ПВХ в процессе хранения, транспортировки, монтажа и эксплуатации не выделяют в окружающую среду токсичных веществ и не оказывают влияния на организм человека при непосредственном контакте. Трубы ПВХ в 5 раз легче стальных, поэтому осуществлять все работы с ними значительно удобнее.

Складевать трубы можно как в помещениях, так и на открытых площадках. При хранении на открытых площадках более 6 месяцев трубы для защиты от ультрафиолетового излучения необходимо накрыть непрозрачной плёнкой, не препятствуя проветриванию, или установить над ними навес. Трубы складываются в штабелях на ровном основании, с использованием деревянных подкладок, уложенных перпендикулярно оси труб. Высота штабеля при хранении труб с SDR 17, 21 не должна превышать 5 м, труб с SDR 41, 33, 26 не должна превышать 3 м; при транспортировании всех типов труб высота штабеля - не более 3 м.

Трубы и фасонные части перевозят любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов и техническими условиями погрузки и крепления грузов, действующими на данном виде транспорта. Транспортирование следует производить с максимальным использованием вместимости транспортного средства.

## МОНТАЖ ТРУБОПРОВОДНЫХ СИСТЕМ НПВХ

Работы по монтажу водопроводных, канализационных и технологических трубопроводов допускается выполнять при температуре до - 10°С. Практический опыт показывает, что работы с трубопроводными системами можно проводить и при более низких температурах при соблюдении осторожности и точности монтажа.

Для облегчения монтажа труб применяется смазка. Смазкой может служить мыльный раствор, глицерин, силиконовые смазки. Смазка солидолом и машинными маслами запрещена.

Не забудьте, что перед вдвиганием гладкого конца трубы в раструб на нём должна быть нанесена монтажная метка. Расстояние от торца трубы до метки должно быть равно глубине раструба минус 5-10 мм, в зависимости от диаметра трубы. Это необходимо для обеспечения теплового зазора. Тепловой зазор служит для компенсации линейного удлинения трубы в трубопроводах при изменениях температуры окружающей среды (грунта) или транспортируемой жидкости.



Для прокладки наружных сетей из труб НПВХ используются траншеи. Ширина траншеи должна быть достаточной для проведения монтажных работ, обычно ширину траншеи принимают на 40 см. больше наружного диаметра трубы. Дно траншеи должно быть ровным, без промерзших участков, камней и валунов. В зависимости от грунтовых условий для трубопроводов НПВХ используются два вида основания - из естественного грунта и упрочненное. Глубина заложения трубопровода определяется грунтовыми условиями и типом используемых труб. Монтаж трубопроводных систем НПВХ может производиться как на дне траншеи, так и на поверхности с последующей укладкой отрезков трубопровода в траншею.

## ИСПЫТАНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ

Напорные и безнапорные трубопроводы водоснабжения и канализации, согласно СП 40-102-2000, испытывают на прочность и герметичность гидравлическим или пневматическим способом дважды (предварительные и окончательные испытания).

До проведения предварительного испытания производят засыпку трубопровода защитным слоем грунта, оставляя открытыми для осмотра стыковые соединения.

Предварительное испытание на прочность выполняется при испытательном [избыточном] гидравлическом давлении равном расчетному рабочему давлению, умноженному на коэффициент 1,5 для напорных трубопроводов и давлению 0,04 МПа для безнапорных трубопроводов. Трубопровод считается выдержавшим предварительное гидравлическое испытание, если под испытательным давлением не обнаружено разрывов труб, стыков и соединительных деталей, видимых утечек воды.

Допускается проводить предварительные испытания трубопроводов пневматическим способом. Испытательное давление сжатого воздуха, равное 0,05 МПа, поддерживается в трубопроводе в течение 15 минут. При этом выявляют неплотности по пузырям, образующимся в месте утечки воздуха через стыковые соединения, покрытые мыльной эмульсией.

Окончательное испытание трубопроводов на герметичность выполняется после засыпки траншеи и завершения всех работ на данном участке трубопровода согласно СП 40-102-2000.

Более подробно с технологией монтажа пластмассовых труб можно ознакомиться в следующих изданиях:

1. Строительные нормы и правила СНИП 3.05.04-85 «Наружные сети и сооружения водоснабжения и канализации».
2. Строительные нормы и правила СНИП 2.04.02-84 «Водоснабжение. Наружные сети и сооружения».
3. Строительные нормы и правила СНИП 2.04.03-85 «Канализация. Наружные сети и сооружения».
4. Строительные нормы и правила СНИП 3.02.01-87 «Земляные сооружения, основания и фундаменты».
5. СП 40-102-2000 «Проектирование и монтаж трубопроводов систем водоснабжения и канализации из полимерных материалов».
6. Ведомственные Строительные Нормы по проектированию и монтажу подземных сетей канализации и водопровода из поливинилхлоридных труб. ВСН 20-95 «Департамент Строительства, Москва» 1996 г.
7. Справочные материалы. Проектирование пластмассовых трубопроводов. Москва. ТОО «Издательство ВНИИМП», 2001 г.

## ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ОПЕРАЦИИ ПРИ СОЕДИНЕНИИ ПВХ ТРУБ

Для соединения необходимо:

1. Смазать уплотнительное кольцо и установить его в раструб. Для установки кольца нужно согнуть его в форме сердца, вставить в канавку раструба и равномерно развернуть по окружности. Кольцо устанавливается острой кромкой к наружному краю раструба.



2. Нанести смазку на гладкий конец трубы и раструб.



3. Установить соосно соединяющиеся элементы. Вставить гладкий конец трубы в раструб и задвинуть до достижения монтажной метки. Для облегчения стыковки труб можно пользоваться ломом, ручными подъемными устройствами или специальным аппаратом стыковки. Для того чтобы не повредить трубу, необходимо использовать подкладку из деревянного бруска между концом трубы и рычагом.



4. Произвести контроль положения уплотнительного кольца в раструбе с помощью металлического щупа.

## РЕЗКА ТРУБ

Гладкий конец труб снабжен заводской фаской для облегчения захода в раструб. Если требуются отрезки трубы нестандартной длины, то трубу можно укоротить мелкозубчатой пилой. Срез трубы обработать напильником для создания фаски.



## ЗАЩИТА ТРУБОПРОВОДНЫХ СИСТЕМ ОТ РАЗГЕРМЕТИЗАЦИИ

Водопроводные системы подвергаются сдвигающему напряжению в результате воздействия внутреннего давления воды, вследствие чего необходимым является усиление ПВХ трубопровода в местах соединений с отводами, тройниками, переходами и окончаниями трубопроводов (заглушками). Распространенным способом усиления фасонных частей трубопроводов является их упор на опорные бетонные блоки через прокладку из 2-х слоев рубероида или толя.



## СОЕДИНЕНИЕ ТРУБ ПВХ С ДРУГИМИ СИСТЕМАМИ

Трубопроводные системы НПВХ легко интегрируются с сетями из других материалов (чугун, сталь, ПЭ, ПП, бетон и пр.). «Компания Альфа Пласт» представлен широкий спектр специализированной переходной арматуры. По возникающим вопросам наши специалисты предложат необходимое техническое решение.



## РЕМОНТ ТРУБОПРОВОДОВ

Ремонт ПВХ трубопроводов осуществляется заменой поврежденного участка с использованием отрезка трубы и двух ремонтных муфт.

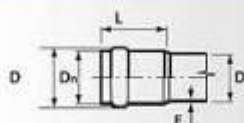


## ОСНОВНЫЕ ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

- $D_n$  (мм) - номинальный наружный диаметр.
- Условное обозначение размера, соответствующее минимальному среднему наружному диаметру.
- $E$  (мм) - номинальная толщина стенки.
- Условное обозначение размера, соответствующее минимальной допустимой толщине стенки трубы.
- MOP (Мпа) - максимальное рабочее давление в трубопроводе.
- Давление воды в трубопроводе, допускаемое при постоянной эксплуатации.
- $C$  - коэффициент запаса прочности.
- Коэффициент, который выбирают при проектировании водопроводов.
- $C=2,5$  для напорных труб из НПВХ 100 и  $C=2,0$  для труб из НПВХ 125.
- SDR (Standard Dimensional Ratio) - стандартное размерное отношение.
- Отношение номинального наружного диаметра трубы  $D_n$  к номинальной толщине стенки  $E$ .

Стратегией «Компания Альфа Пласт» является более полное удовлетворение потребностей наших клиентов. Номенклатурный ряд нашей продукции постоянно расширяется, усовершенствуются и модернизируются производимые изделия. В соответствии с этим «Компания Альфа Пласт» оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию, материалы и технические характеристики представленной в данном каталоге продукции без уведомления.

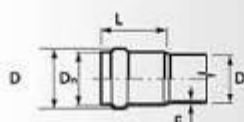
## ТРУБА

**Труба ПВХ напорная НПВХ 100****раструбная с резиновым уплотнительным кольцом****ТИПОРАЗМЕР****Dn, мм****SDR 33**Рабочее давление **МОР 0,63 Мпа**

Dn, мм	РАЗМЕРЫ мм			
	Dвн	Dрастр	E	Lрастр
90	84,4	110,7	2,8	110,5
110	103,2	132,5	3,4	116,0
160	150,2	186,0	4,9	134,5
225	211,2	254,5	6,9	154,0
315	295,6	351,3	9,7	184,0
400	375,4	443,1	12,3	220,0
500	469,4	549,6	15,3	255,0

**Dn, мм****SDR 21**Рабочее давление **МОР 1,0 Мпа**

Dn, мм	РАЗМЕРЫ мм			
	Dвн	Dрастр	E	Lрастр
90	81,4	110,7	4,3	110,5
110	99,4	132,5	5,3	116,0
160	144,6	186,0	7,7	134,5
225	203,4	254,5	10,8	154,0
315	285,0	351,3	15,0	184,0
400	361,8	443,1	19,1	220,0
500	452,2	549,6	23,9	255,0

**Труба ПВХ напорная НПВХ 125****раструбная с резиновым уплотнительным кольцом****ТИПОРАЗМЕР****Dn, мм****SDR 41**Рабочее давление **МОР 0,63 Мпа**

Dn, мм	РАЗМЕРЫ мм			
	Dвн	Dрастр	E	Lрастр
110	104,6	132,5	2,7	116,0
160	152,0	186,0	4,0	134,5
225	214,0	254,5	5,5	154,0
315	299,6	351,3	7,7	184,0
400	380,4	443,1	9,8	220,0
500	475,4	549,6	12,3	255,0

**Dn, мм****SDR 33**Рабочее давление **МОР 0,8 Мпа**

Dn, мм	РАЗМЕРЫ мм			
	Dвн	Dрастр	E	Lрастр
110	103,2	132,5	3,4	116,0
160	150,2	186,0	4,9	134,5
225	211,2	254,5	6,9	154,0
315	295,6	351,3	9,7	184,0
400	375,4	443,1	12,3	220,0
500	469,4	549,6	15,3	255,0

**Dn, мм****SDR 26**Рабочее давление **МОР 1,0 Мпа**

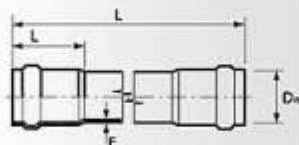
Dn, мм	РАЗМЕРЫ мм			
	Dвн	Dрастр	E	Lрастр
110	101,6	132,5	4,2	116,0
160	147,6	186,0	6,2	134,5
225	207,8	254,5	8,6	154,0
315	290,8	351,3	12,1	184,0
400	369,4	443,1	15,3	220,0
500	461,8	549,6	19,1	255,0

**Dn, мм****SDR 21**Рабочее давление **МОР 1,25 Мпа**

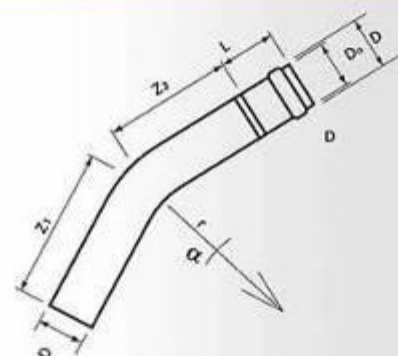
Dn, мм	РАЗМЕРЫ мм			
	Dвн	Dрастр	E	Lрастр
110	99,4	132,5	5,3	116,0
160	144,6	186,0	7,7	134,5
225	203,4	254,5	10,8	154,0
315	285,0	351,3	15,0	184,0
400	361,8	443,1	19,1	220,0
500	452,2	549,6	23,9	255,0



## МУФТА

**Муфта ПВХ скользящая ремонтная SDR 26****Рабочее давление МОР 1,0 Мпа****ТИПОРАЗМЕР****Dп, мм**90  
110  
160  
225  
315  
400  
500**РАЗМЕРЫ мм****L**300  
325  
375  
460  
535  
605  
360**Муфта ПВХ соединительная SDR 26****Рабочее давление МОР 1,0 Мпа****ТИПОРАЗМЕР****Dп, мм**110  
160  
225  
315  
400  
500**РАЗМЕРЫ мм****E****Lрастр****Lтр**4,2  
6,2  
8,6  
12,1  
15,3  
14,6133  
145  
162  
201  
212  
2131000  
1000  
1000  
1000  
1000  
1000

## ОТВОД

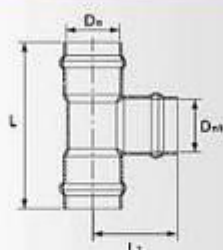
**Отвод ПВХ напорный НПВХ 125 SDR 26****Рабочее давление МОР 1,0 Мпа****ТИПОРАЗМЕР****Dп, мм**90  
90  
90  
90  
90  
90  
110  
110  
110  
110  
110  
110  
160  
160  
160  
160  
160  
160  
225  
225  
225  
225  
225  
225  
315  
315  
315  
315  
315  
315  
400  
400  
400  
400  
400  
400  
500  
500  
500  
500**РАЗМЕРЫ мм****α, град**11  
22  
30  
45  
60  
90  
11  
22  
30  
45  
60  
90  
11  
22  
30  
45  
60  
90  
11  
22  
30  
45  
60  
90  
11  
22  
30  
45  
60  
90  
11  
22  
30  
45  
60  
90  
11  
22  
30  
45250  
250  
250  
250  
250  
250  
300  
300  
300  
300  
300  
300  
700  
700  
700  
700  
700  
700  
900  
900  
900  
900  
900  
900  
1300  
1300  
1300  
1300  
1300  
1300  
2000  
2000  
2000  
2000  
2000  
2000  
2500  
2500  
2500  
250080,0  
80,0  
80,0  
80,0  
80,0  
80,0  
97,8  
97,8  
97,8  
97,8  
97,8  
97,8  
142,6  
142,6  
142,6  
142,6  
142,6  
142,6  
200,8  
200,8  
200,8  
200,8  
200,8  
200,8  
281,6  
281,6  
281,6  
281,6  
281,6  
281,6  
357,4  
357,4  
357,4  
357,4  
357,4  
357,4  
467,4  
467,4  
467,4  
467,4118  
118  
118  
118  
118  
118  
142  
142  
142  
142  
142  
142  
201  
201  
201  
201  
201  
201  
277  
277  
277  
277  
277  
277  
384  
384  
384  
384  
384  
384  
488  
488  
488  
488  
488  
488  
610  
610  
610  
610125  
125  
125  
125  
125  
125  
135  
135  
135  
135  
135  
135  
158  
158  
158  
158  
158  
158  
183  
183  
183  
183  
183  
183  
209  
209  
209  
209  
209  
209  
234  
234  
234  
234  
234  
234  
308  
308  
308  
308296  
323  
356  
377  
453  
527  
341  
363  
393  
409  
479  
599  
448  
482  
536  
605  
736  
1015  
524  
589  
730  
826  
937  
1296  
941  
1119  
1293  
1382  
1804  
2123  
1369  
1531  
1699  
1968  
2270  
2518  
1691  
1956  
1891  
2102296  
323  
356  
377  
453  
527  
341  
363  
393  
409  
479  
599  
448  
482  
536  
605  
736  
1015  
524  
589  
730  
826  
937  
1296  
941  
1119  
1293  
1382  
1804  
2123  
1369  
1531  
1699  
1968  
2270  
2518  
1691  
1956  
1891  
2102

Z1

Z2

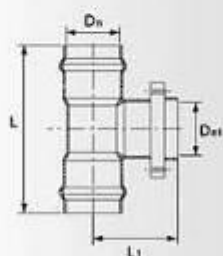
154  
179  
197  
234  
274  
380  
209  
238  
260  
304  
353  
480  
282  
351  
403  
505  
619  
915  
377  
465  
531  
663  
810  
1190  
450  
578  
673  
863  
1076  
1625  
523  
719  
866  
1158  
1485  
2330  
581  
826  
1010  
1376

## ТРОЙНИК



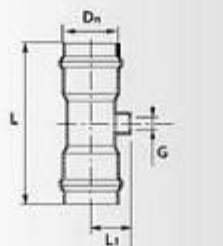
**Тройник ПВХ раструбный SDR 26**  
 Рабочее давление МОР 1,0 Мпа

ТИПОРАЗМЕР	РАЗМЕРЫ мм		
Dn, мм	Dn1	L	L1
90	90	330	165
110	90	352	175
110	110	368	184
160	90	496	200
160	110	414	210
160	160	462	231
225	110	450	250
225	160	580	270
225	225	580	290



**Тройник ПВХ с металлическим фланцем SDR 26**  
 Рабочее давление МОР 1,0 Мпа

ТИПОРАЗМЕР	РАЗМЕРЫ мм		
Dn, мм	Dn1	L	L1
90/90	80	335	160
110/110	100	372	180
160/160	150	455	230
160/110	100	452	210
160/90	80	385	200
110/90	80	347	170
225/225	200	580	282
225/160	150	530	272



**Тройник ПВХ с резьбовым выходом SDR 26**  
 Рабочее давление МОР 1,0 Мпа

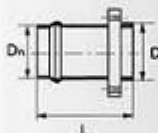
ТИПОРАЗМЕР	РАЗМЕРЫ мм		
Dn, мм	G	L	L1
90	1 1/2"	295	70
110	2"	340	85
160	2"	375	107

## ПАТРУБОК



**Патрубок ПВХ гладкий с металлическим фланцем SDR 26**  
 Рабочее давление МОР 1,0 Мпа

ТИПОРАЗМЕР	РАЗМЕРЫ мм	
Dn, мм	D	L
90	80	142
110	100	153
160	150	176
225	200	218
315	300	252



**Патрубок ПВХ раструбный с металлическим фланцем SDR 26**  
 Рабочее давление МОР 1,0 Мпа

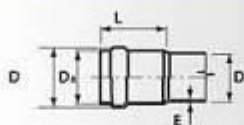
ТИПОРАЗМЕР	РАЗМЕРЫ мм	
Dn, мм	D	L
90	80	128
110	100	135
160	150	154
225	200	335
315	300	380



**Патрубок ПВХ переходной SDR 26**  
 Рабочее давление МОР 1,0 Мпа

ТИПОРАЗМЕР	РАЗМЕРЫ мм	
Dn, мм	D	L
110	90	270
160	110	314
225	160	490

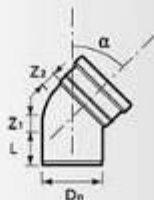
## ТРУБА

**Труба ПВХ для наружных систем канализации**

- класс жесткости **SN 4**
- технология трехслойного НПВХ со вспененным средним слоем.
- раструбная с резиновым уплотнительным кольцом

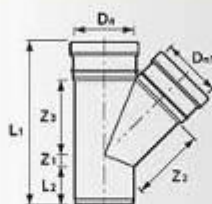
ТИПОРАЗМЕР Dn, мм	РАЗМЕРЫ мм			
	Dy, мм	Dрастр	E	Lрастр
110	103,6	132,5	3,2	116,0
160	152,0	186,0	4,0	134,5
200	190,2	228,9	4,9	146,5
250	237,6	281,9	6,2	162,2
315	299,6	351,3	7,7	192,2
400	380,4	443,1	9,8	220,0
500	475,4	549,6	12,3	255,0

## ОТВОД

**Отвод ПВХ**

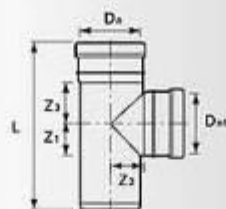
ТИПОРАЗМЕР Dn, мм	РАЗМЕРЫ мм			
	α, град	L	Z1	Z2
110	15	61	9	15
110	22	61	12	18
110	30	61	16	22
110	45	61	25	29
110	67	61	60	66
110	88,5	61	60	66
160	15	87	23	19
160	30	87	34	29
160	45	78	33	42
160	67	80	58	64
160	88,5	75	84	89
200	15	100	13	24
200	30	101	30	30
200	45	100	46	55
200	67	100	72	80
200	88,5	100	105	114
250	15	121	19	30
250	30	121	37	49
250	45	121	57	69
250	88,5	121	132	143
315	15	142	23	38
315	30	142	47	61
315	45	142	72	86
315	88,5	142	166	180
400	15	170	29	48
400	30	170	59	78
400	45	170	91	110
400	88,5	170	211	229
500	15	320	37	59
500	30	320	74	97
500	45	320	114	137
500	88,5	320	263	286

## ТРОЙНИК



## Тройник 45° ПВХ

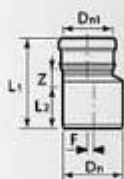
ТИПОРАЗМЕР Dn/Dn1, мм	РАЗМЕРЫ мм				
	Z1	Z2	Z3	L1	L2
110/110	41	140	85	241	61
160/110	0	168	158	303	74
160/160	36	193	193	381	74
200/110	58	195	239	484	100
200/160	19	220	214	407	90
200/200	46	241	241	470	99
250/110	-36	290	310	510	60
250/160	-3	260	250	550	160
250/200	24	350	310	640	166
250/250	57	340	340	680	143
315/110	-67	310	320	600	120
315/160	-33	340	340	680	180
315/200	-5	380	380	700	160
315/250	28	380	380	800	232
315/315	72	440	440	840	168
400/110	-105	340	360	700	150
400/160	-70	400	380	770	200
400/200	-43	410	400	820	230
400/250	-10	480	450	850	210
400/315	34	540	500	960	236
400/400	91	550	500	1030	249
500/160	-115	422	371	820	-
500/200	-88	470	510	870	-
500/250	-55	550	532	900	-
500/315	-11	560	583	1030	-
500/400	47	578	548	1060	-
500/500	114	652	683	1100	-



## Тройник 87°30' ПВХ

ТИПОРАЗМЕР Dn/Dn1, мм	РАЗМЕРЫ мм			
	Z1	Z2	Z3	L
110/110	60	61	61	236
160/110	60	168	159	342
160/160	83	131	88	352
200/110	61	100	67	-
200/160	86	108	91	394
200/200	105	111	111	435
250/110	65	129	71	-
250/160	89	132	65	-
250/200	108	134	115	-
250/250	132	138	138	-
315/110	68	160	75	-
315/160	93	162	100	-
315/200	112	165	119	-
315/250	135	169	142	-
315/315	166	173	173	-
400/110	73	201	81	-
400/160	97	203	105	-
400/200	116	205	125	-
400/250	139	209	148	-
400/315	170	214	179	-
400/400	211	219	219	-
500/160	90	220	283	770
500/200	118	253	131	800
500/250	144	257	155	870
500/315	175	333	300	880
500/400	216	267	226	950
500/500	262	274	274	1000

## ПЕРЕХОД



### Переход редуцирующий эксцентрический ПВХ

ТИПОРАЗМЕР Dn/Dn1, мм	РАЗМЕРЫ мм			
	F	L1	L2	Z
160/110	25	172	78	37
200/160	20	227	120	38
250/200	25	298	134	50
315/250	32	334	144	65
400/315	42	374	155	85
500/400	50	740	400	130

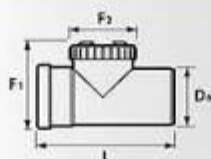
## МУФТА



### Муфта ремонтная подвижная ПВХ

ТИПОРАЗМЕР Dn, мм	РАЗМЕРЫ мм	
	Dвн	Lм
110	127	123
160	182	169
200	226	230
250	291	250
315	361	293
400	457	324
500	559	362

## РЕВИЗИЯ



### Ревизия ПВХ

ТИПОРАЗМЕР Dn, мм	РАЗМЕРЫ мм		
	L	F1	F2
110	262	150	131
160	400	185	200x100
200	524	240	330x220
250	722	300	183
315	745	370	183
400	792	-	-

## ЗАГЛУШКА



### Заглушка для раструба ПВХ ручного регулирования с ревизией

ТИПОРАЗМЕР Dn, мм	РАЗМЕРЫ мм	
	L	
110	63	
160	69	
200	65	
250	115	
315	135	
400	155	
500	350	

## КЛАПАН



### Клапан обратный ПВХ ручного регулирования с ревизией

ТИПОРАЗМЕР Dn, мм	РАЗМЕРЫ мм		
	L (длина)	H (высота)	A (ширина)
110	227	266	188
160	367	333	243



+7 (862) 255-14-83

[www.1alpha.ru](http://www.1alpha.ru)

+7 (862) 255-44-79

[info@1alpha.ru](mailto:info@1alpha.ru)

**ООО «Компания Альфа Пласт»**

